



Vertikal Bearbeitungszentrum
HURCO VMX30t
24fach Werkzeugwechsler
Spannfläche: 1020mm x 510mm
Bearbeitungsfläche: X = 760mm
Y = 510mm
Z = 610mm



CNC Bearbeitungszentrum
HERMLE U630T
16fach Werkzeugwechsler
Spannfläche: 980mm x 600mm
Bearbeitungsfläche: X = 650mm
Y = 450mm
Z = 450mm



CNC Drehmaschine
Mori Seiki MT 1500 SZ
20fach Werkzeugwechsler für Fräseinheit
Haupt- und Gegenspindel, 12-fach Revolver
Außendurchmesser max. 250mm



Langdrehautomat mit 5 Linearachsen
SPRINT20/5
23fach Werkzeugwechsler
Spindeldrucklass von 20mm



CNC Drehmaschine
Boley BDN160 RZB42
16fach Werkzeugwechsler
Spindel durchlass von 42mm
Drehlänge: 115mm
Angetriebene Werkzeuge 16
Abgreifspindel für Rückseitenbearbeitung



CNC Drehmaschine
Mori Seiki CL-200A
10fach Werkzeugwechsler
Spindel durchlass von 51mm

Für Nach- bzw. Änderungsarbeiten, sowie den konventionellen Aufgabenbereich stehen diverse Universal-Fräsmaschinen, Tisch- und Ständerbohrmaschinen, Kreis- und Bandsägen zur Verfügung. Alle Bilder sind Eigentum der Firma Oliver Günther GmbH und dürfen ohne Genehmigung weder kopiert, noch an dritte Personen, oder anderweitig missbräuchlich benutzt werden.

MASCHINENAUFSTELLUNG

Oliver Günther GmbH
Kunststoff- und Metallverarbeitungsdienst



TRAUB Drehautomaten
mit 3m Stangenvorschub
3x Durchlass: 26mm, davon 1 x CNC
1x Durchlass: 42mm



INDEX ABC
Speedline
Spindeldurchlass von 50mm
Gegenspindel



Drehautomat CE-Ausführung (2 Stück)
Wachtler A GLE CNC
mit 3m Stangenvorschub
Spindeldurchlass von 15mm



Lasermarkiersystem
BIG SMARK 200F EP
Laserleistung: 20 W
maximale Werkstückabmessungen:
495 mm x 495 mm x 338 mm
Optisches Markierfeld: 180 mm x 180 mm

Für Nach- bzw. Änderungsarbeiten, sowie den konventionellen Aufgabenbereich stehen diverse Universal-Fräsmaschinen, Tisch- und Ständerbohrmaschinen, Kreis- und Bandsägen zur Verfügung. Alle Bilder sind Eigentum der Firma Oliver Günther GmbH und dürfen ohne Genehmigung weder kopiert, noch an dritte Personen, oder anderweitig missbräuchlich benutzt werden.